

Ercole Marelli Impianti Tecnologici S.p.A.

CLIENTEI CONSORZIO DI BONIFICA APULO LUCANO COMMESSA-Job 6173 REV 2
Customer

IMPIANTO MINERVINO II° LOTTO N 6173-JS-N-1001

Plant

LOCALITA' MINERVINO MURGE (BA) DATA-Date O5-11-1991 Sh. of

INDIOE

COMPARING DE MINISTONI

3. CARATTERISTICHE DELLE MACCHIN

a commence of the state of the

6. PROVE E COLLAUDI

7. CARAMETE

SPECIFICA TECNICA

GENERATORI ASINCRONI TRIFASE

ITEMS: G1/G2

2		, and the second			
1					
0	Emessa per ordine	FC		23-10-91	
REV.	DESCRIZIONE Description	COMP. Prop'd	VER. Chk'd	APP. Appr'd	DATA Deta

ME-Z-001/O SH 1



COMMESSA-Job 6173 REV. 2

N° 6173-JS-N-1001

DATA-Date FG. 2 DI 10 06-11-1991 Sh. of

INDICE

PAGINA

1.	PREMESSA	3
2.	CONDIZIONI DI FUNZIONAMENTO E DI INSTALLAZIONE	
3.	CARATTERISTICHE DELLE MACCHINE	
4.	LIMITE DI FORNITURA	5
5.	DOCUMENTAZIONE DA FORNIRE	
6.	PROVE E COLLAUDI .	ore 5 erra sollegato all
7.	GARANZIE	6

I groppi potranno invece raggiongera una velecità pari a 2,3/
volte quella nominale in caso di scatto o blecco, per quast alle madchine o nolle rete, in quanto l'inergia totale dei grupp stessi potrà espere invufficiente, tennado conto dei tempi d manovra dell'organo di intercettazione segua in turbian, contenere la sovravelocità transitoria.

macchina.

2.3 Il gruppo sard previsto per installazione all'interno.

- temperatura dell'aria compresa tra e 40 e 20° c - unidità relativa dell'aria compresa tra 50 e 100%

- amblente non inquinato



COMMESSA-J	lob 6173	REV. 2
N° 6173-JS-N	-1001	

PREMESSA

La presente specifica tecnica riguarda la fornitura e il collaudo di n. 2 generatori asincroni trifase per gruppi idroelettrici, sigla G1 e G2.

CONDIZIONI DI FUNZIONAMENTO E DI INSTALLAZIONE

2.1 I generatori oggetto della fornitura saranno accoppiati aturbine idrauliche dotate di moltiplicatore di giri.

Ad essi sarà trasmessa la sola coppia motrice e il giunto di accoppiamento, sarà, di conseguenza, libero in senso assiale e rigido in senso torsionale.

Ogni gruppo sarà avviato immettendo acqua in turbina, quando la velocità di rotazione sarà prossima alla nominale, con scorrimento compreso il ± 10%, il generatore verrà collegato alla rete tramite l'interruttore.

La potenza di corto circuito ai morsetti del generatore, a meno del contributo di questo ultimo, non sarà maggiore di 16 MVA.

2.2 In caso di normale arresto non si avranno sovravelocità.

I gruppi potranno invece raggiungere una velocità pari a 2,3/3 volte quella nominale in caso di scatto o blocco, per guasti alle macchine o nella rete, in quanto l'inerzia totale dei gruppi stessi potrà essere insufficiente, tenendo conto dei tempi di manovra dell'organo di intercettazione acqua in turbina, a contenere la sovravelocità transitoria.

Tale evento potrà verificarsi fino a 5000 volte nella vita della macchina.

2.3 Il gruppo sarà previsto per installazione all'interno.

Le condizioni ambientali di riferimento sono:

- temperatura dell'aria compresa tra + 40 e 20° C
- umidità relativa dell'aria compresa tra 50 e 100%
- pressione atmosferica: 1 bar ambiente non inquinato



COMMESSA-Job 6173 REV. 2 Nº 6173-JS-N-1001

DATA-Date

FG. 4 DI 10

CARATTERISTICHE DELLE MACCHINE

accoppiamento con la turbina

3.1 Caratteristiche di progetto

: 50 Hz 50 Hz - Frequenza nominale - Tensione nominale : 6000 V 6000 V : 2314 g/l' 3024 g/l'

- Sovravelocità o velocità di fuga - Senso di rotazione (guardando dal lato

antiorario : orario

La frequenza potrà variare nel campo 49 + 50,5 Hz.

La tensione potrà variare nel campo 90% + 110% della nominale; eccezionalmente potrà scendere al 75% all'atto della inserzione in rete di una macchina.

La macchina sarà in grado di funzionare alla potenza nominale in servizio continuo con qualunque combinazione dei valori di frequenza e di tensione suindicati, senza superare i limiti termici ammessi dalle norme CEI 2-3 per la classe d'isolamento

Il generatore dovrà essere in grado di sopportare senza danni un servizio intermittente periodico, con ciclo caratterizzato da un avviamento come descritto al par. 1 e da tempi di funzionamento a pieno carico e di riposo pressocché uguali; la durata totale del ciclo non sarà inferiore a 20'.

Il generatore dovrà essere dimensionato in modo da sopportare la velocità di fuga di almeno 1 ora.

3.2 Norme

Per quanto non in contrasto con la presente specifica il generatore sarà progettato in conformità alle norme CEI 2-3; saranno inoltre rispondenti alle vigenti disposizioni di legge in materia di prevenzione degli infortuni sul lavoro.

3.3 Caratteristiche costruttive

Il generatore sarà forma costruttiva B3 (norme IEC 34-7) grado di protezione IPW 24 (norme IEC 34-5) con ventilazione I.C.01.

Gli avvolgimenti saranno isolati con materiali appartenenti alla

Le testate saranno robustamente ammarrate, in modo da evitare deformazioni per effetto degli sforzi elettrodinamici di corto circuito.

Il rotore sarà del tipo a gabbia.

I cuscinetti saranno scelti in modo da assicurare un funzionamento di almeno 50.000 ore senza necessità di sostituzione.



COMMESSAJ& 6173 REV.2

DATA-Date FG. 5 DI 10 06-11-1991 Sh. of

I cablaggi interni ausiliari e di controllo saranno realizzati mediante cavetti flessibili in rame, isolati con materiale adatto al funzionamento con la massima temperatura prevista all'interno della macchina.

I collegamenti dei cavetti ai morsetti saranno realizzati mediante capicorda a compressione con guaina esterna isolante.

Il serraggio del capicorda sarà del tipo indiretto e antivibrante.

Le morsettiere principali e il controllo saranno ampiamente dimensionate anche per quanto riguarda le distanze minime verso massa e tra le fasi.

Il grado di protezione delle cassette di contenimento delle morsettiere non sarà inferiore a quello del generatore.

porgenza e dimensioni dell'espremità dell'albero

Le morsettiere saranno in posizione facilmente accessibile.

4. LIMITI DI FORNITURA

4.1 Sono compresi nella fornitura:

- Tre termoresistenze (PT 100), nelle cave di statore, disposte a 120°
- Due termoresistenze (PT 100), sui cuscinetti
- Una resistenza anticondensa di tipo corazzato
- Una morsettiera principale (6 morsetti)
- Isolatori a scatola di protezione con accessori per l'utilizzo in cavo (pressocavi)
- Cablaggi interni alla macchina
- Una morsettiera BT ed una morsettiera di controllo cui faranno capo i circuiti ausiliari e di controllo complete di cassette di protezione ed accessori
- Golfari di sollevamento
- Attacco per la messa a terra della carcassa
- Fornire e montare dinamo tachimetrica tipo: REO 444
- L'approntamento dalla spedizione e l'imballo di ogni parte della fornitura, effettuato in modo da permettere il trasporto dei pezzi all'aperto senza pericolo di deterioramento.
- Preparazione delle prove di officina, e l'eventuale assistenza alle prove in centrale comprese le attrezzature e la strumentazione necessaria.



COMMESSA-J	ob 6173	REV. 2
Nº 6173-JS-N	1001	
	_	

5. DOCUMENTAZIONE DA FORNIRE

5.1 In sede di offerta

Nell'offerta tecnica saranno forniti i seguenti dati ed informazioni:

- dati contenenti nella apposita tabella allegata che dovrà essere restituita debitamente completata
- descrizione della fornitura e in particolare del tipo di avvolgimento e dei supporti
- disegni d'ingombro dei generatori con particolare riferimento a:
 - dimensioni trasversali e altezza della carcassa, compresi i cassoni e le scatole di protezione delle morsettiere
 - sporgenza e dimensioni dell'estremità dell'albero lato turbina
 - · termini di consegna

5.2 Dopo la definizione dell'ordine

- I dati contenuti nella apposita tabella allegata (entro il termine di consegna)
- I disegni della macchina (carcassa, statore, rotore, supporti di guida e quant'altro necessario per una completa conoscenza dei generatori e interventi di manutenzione (entro il termine di consegna)
- Gli schemi delle morsettiere e delle apparecchiature ausiliarie (entro 1 mese dall'ordine)
 - I disegni, le quote e altri dati necessari per la costruzione del basamento di fondazione (entro 1 mese dell'ordine).

6. PROVE E COLLAUDI

6.1 Prove in officina

Il Cliente parteciperà all'esecuzione delle prove in officina, inviando un suo incaricato; a tal fine la data di ciascuna prova sarà comunicata al Cliente con congruo anticipo.

Su ciascun generatore completo saranno eseguite le seguenti prove di accettazione:

- prove a vuoto
- prove a rotore bloccato
- misura della resistenza degli avvolgimenti di statore
- misura della resistenza d'isolamento
- prova di tensione applicata



COMMESSA Job 6173 REV. 2 N° 6173 JS-N°1001

DATA-Date FG. 7 DI 10 05-11-1991 Sh. of

7. GARANZIE

Il fornitore dovrà garantire i dati garantiti di cui alle allegate tabelle "Dati e Caratteristiche".

- Pendiments per frevion: **** -1 - ****

GENERATORI ASINCRONI

TABELLA DATI E CARATTERISTICHE

DATI GARANTITI	G1	G 2
- Quantità .	: 1	1
- Servizio	: continuo	continuo
- Potenza elettrica resa ai morsetti	: 1160 KW	622,7 KW
- Potenza elettrica nominale all'asse	: 1200 KW	650 KW
- Fattore di potenza a tensione e frequenza nominale e per una po- tenza elettrica generata pari a 10/10 di quella generata in corrispondenza di una potenza meccanica trasmessa dalla turbina		
uguale al valore nominale precisato nell'offerta	: 0,87	0,83
- Tensione frequenza	: 6000 V 50 Hz	6000 V 50 Hz
- Collegamento delle fasi/n.morsetti	: stella 3	
- n. poli	: 6	6



COMMESSA-Job 6173 REV. 2 Nº 6173-JS-N-1001

DATA-Date

DATI INFORMATIVI G1 G2

- PD2

: Kg/m²

Kg/m²

- Velocità di rotazione a potenza

frequenza e tensione nominali

: 1006 giri/min

1008 giri/min

- Rendimenti per frazioni di carico

di: 10/10 della potenza generata in corrispondenza di una potenza meccanica trasmessa dalla turbina uguale al valore nominale precisato nell'offerta

: 96,7

95,8

- Classe di isolamento di statore : F

- Sovratemperatura

: B

B

- Potenza scaldiglia ·

: KW

KW

- Tipo cuscinetti

: a rotolamento

a rotolamento

- Lubrificazione cuscinetti : a grasso

a grasso

- Pesi:

• peso statore

: IN CORSO DI VERIFICA ESECUTIVA

· peso rotore · peso globale

MATERIALI

G1

G2

Alberi, cappe

- sigla (a norma UNI)

- allungamento percentuale : IN WORSO DI UERIFICA ESECUTIVA

- durezza

- resilienza

Carcassa

: acciaio saldato

Avviamento statore

: rame elettrolitico ricotto

Gabbia rotorica

: rame

Lamierini statore

- perdite
- spessore



COMMESSA-Job 6173 REV. 2 Nº 6173-JS-N-1001

DATA-Date FG. 9 DI 10 05-11-1991

Lamierini rotore

- perdite

- spessore

Materiali isolanti e componenti delle vernici usate : smalto di classe H

NOMEX - MYLAR-NOMEX

Tecnica di impregnamento avvolgimento statore

: totale sotto vuoto

CICLO DI VERNICIATURA

- Preparazione superfici:
 - componenti metalliche aventi spessore 4 mm: sabbiatura SA 2 1/2
 - componenti metalliche aventi spessore 4 mm: decappaggio più spazzolatura
 - componenti non metalliche: accurato sgrassaggio
- Mano di fondo: b)
 - zincante epossidico
- Mano di finitura (5010 RAL) C)
 - I^ mano di smalto epossivinilico 75 m dopo otto ore
 - II^ mano a finire smalto epossivinilico 75 m
- Componenti non verniciabili: d)

Strato di vernice pelabile



COMMESSA-Job 6173 REV. 2

Nº 6173-JS-N-1001

DATA-Date FG. 10 DI 10 05-11-1991 Sh. of

TABELLA DATI DA FORNIRE DOPO LA DEFINIZIONE DELL'ORDINE

- Massima corrente di inserzione in rete, con le modalità descritte al par. 2.
- Massima corrente simmetrica di corto circuito per guasto trifase netto ai morsetti.
- Costante di tempo della componente simmetrica di corto circuito.
- Massima coppia di cto cto
- Disegno dell'albero generatore con peso PD2 e distanza cuscinetti per verifica all'instabilità torsionale con accoppiamento a moltiplicatore di giri.

entros remenous voicies

TEMS: G1/G2